

PISHRO POLYMER TAK SAZEH

تکسازه  
شرکت پیشرو پلیمر تکسازه البرز

سال تاسیس ۱۳۵۶

## پیشرو پلیمر تکسازه البرز

اولین تولیدکننده بطری IML/BML در ایران

شرکت پیشرو پلیمر تکسازه البرز از سال ۱۳۵۶ فعالیت خود را آغاز کرده و از سال ۱۳۷۲ موفق به دریافت گواهینامه GMP از وزارت بهداشت شده است؛ این شرکت با تمرکز بر کیفیت برتر و جلب رضایت مشتریان، حضور پررنگ‌تر در بازارهای ملی و بین‌المللی را دنبال می‌کند و در مدت کوتاهی با توسعه بطری‌های لیبل‌دار IML و بهره‌گیری از ماشین‌آلات معتبر اروپایی و آسیایی، به عنوان اولین تولیدکننده بطری IML در ایران شناخته شده است؛ همچنین، توان تولید ظروف بادی از ۳۰ میلی‌لیتر تا ۲۰ لیتر، بطری‌های IML، انواع گالن‌های صنعتی و بهداشتی، بطری‌های روغن خوراکی و مایع ظرفشویی، بطری‌های چندلایه و دارای خط گیج (شفاف) را دارد و در بخش تزریق نیز تولید انواع درب‌های فلیپ‌تاپ، سیل‌دار و PET و ظروف آرایشی بهداشتی با ظرفیت ۵۰ تا ۵۰۰ گرم را انجام می‌دهد.



# محصولات بادی

INFLATABLE PRODUCTS

ویژگی های اصلی این تزریق بادی عبارت اند از:

تولید قطعات توخالی و سبک

امکان تولید اشکال پیچیده و متنوع

مناسب برای تیراژ بالا و تولید انبوه

مقرون به صرفه بودن در مقایسه با برخی روش های دیگر



تکسازه TAKSAZEHO

محصولات بادی با طراحی استاندارد و مقاومت مطلوب



WWW.TAKSAZEH.COM

### صنعت و شیمیایی

تولید انواع گالن، دیبه و بشکه‌های پلی اتیلنی مقاوم برای بسته‌بندی و حمل مواد صنعتی و شیمیایی؛ با استحکام بالا، آب‌بندی مطمئن و قابلیت سفارشی‌سازی در حجم و رنگ



### صنایع بسته‌بندی

تولید انواع بطری، ظرف و قوطی پلی اتیلنی با کیفیت بالا برای بسته‌بندی محصولات مصرفی؛ سبک، بهداشتی، مقاوم و قابل تولید در طرح‌ها، حجم‌ها و رنگ‌های متنوع.



این مجموعه صنایع شامل تولید محصولات پلیمری بادی متنوع از جمله بطری و ظروف مصرفی، بسته‌بندی دارویی و پزشکی، گالن و مخازن کشاورزی، ظروف صنعتی و شیمیایی، مخازن آب و کاربردهای تاسیساتی، و همچنین قطعات توخالی و مخازن فنی حوزه خودرو و حمل‌ونقل است. این محصولات با انتخاب گرید مناسب پلی اتیلن و کنترل دقیق فرآیند تولید، با ویژگی‌هایی مثل استحکام بالا، آب‌بندی مطمئن، وزن کم و قابلیت سفارشی‌سازی در حجم، رنگ و طراحی عرضه می‌شوند.



# محصولات تزریق

INJECTION-MOLDED PRODUCTS

ویژگی های اصلی تزریق بادی عبارت اند از:

- ← تولید سریع و تیراژ بالا با هزینه تمام شده اقتصادی و راندمان مناسب در تولید انبوه.
- ← دقت ابعادی و کیفیت سطح بالا با یکنواختی قطعات و قابلیت رعایت استانداردهای بازار داخلی و صادرات.
- ← امکان ساخت قطعات متنوع، پیچیده و ظریف به کمک قالب گیری دقیق و تکرارپذیری بالا.
- ← انعطاف در انتخاب مواد و افزودنی ها (ترموپلاست/ترموست، رنگی، تقویت شده).



تکسازهوئی TAKSAZEHOI

تولید انبوه درب و قطعات تزریقی بسته‌بندی با دقت قالب‌گیری و کنترل کیفیت دقیق.



### صنایع خودرو و قطعات صنعتی

قطعات فنی، اتصالات، قاب‌ها و قطعات مهندسی تزریقی.



### صنایع آرایشی بهداشتی و مواد غذایی

یکی از پرکاربردترین حوزه‌های تزریق پلاستیک، تولید درب محصولات، درپوش‌ها و کلاهک‌هاست.



تزریق پلاستیک تقریباً در همه صنایع حضور دارد؛ از بسته‌بندی و درب/درپوش‌ها تا خودرو و قطعات صنعتی، لوازم خانگی و الکترونیک، پزشکی و دارویی، ساختمان و تأسیسات و کشاورزی. این فناوری برای تولید قطعات سبک، دقیق و اقتصادی در تیراژ بالا به‌کار می‌رود و در هر جایی که قطعه پلیمری نیاز باشد، قابل استفاده است.



# محصولات IML/BML

## IML/BML PRODUCTS



تکسازیهو TAKSAZEHO

ویژگی های اصلی محصولات IML/BML عبارت اند از:

تولید سریع و کوتاه زمان و مناسب برای تیراژ بالا.

فرآیند تمام اتوماتیک با افزایش بهره‌وری و راندمان.

امکان تولید انبوه و اقتصادی و کاهش هزینه تمام شده.

سفارشی سازی بالا و انعطاف پذیری در تولید مطابق نیاز مشتری

بدون محدودیت در طرح، رنگ و بافت + کیفیت بالاتر برای جذابیت محصول.

کاهش عملیات اضافی و فرآیندهای موازی و در نتیجه کاهش هزینه حمل و نقل و انبارش.

ایمن تر به دلیل کاهش دخالت نیروی انسانی و قابلیت انطباق با استانداردهای بهداشتی.

اولین تولیدکننده بطری IML/BML در ایران



WWW.TAKSAZEH.COM

### صنایع استفاده از BML

این فناوری بیشتر در تولید ظروف بادی به کار می رود و به ویژه در صنعت گالن ها و بطری های روغن موتور و روانکارهای صنعتی کاربرد گسترده دارد.



### صنایع استفاده از IML

این فناوری بیشترین کاربرد را در تولید بسته بندی های پلاستیکی با لیبل یکپارچه دارد و معمولاً در صنایع غذایی و نوشیدنی و همچنین محصولات بهداشتی و شوینده به کار می رود



در روش IML (لیبل گذاری داخل قالب)، لیبل پیش از تزریق داخل قالب قرار می گیرد و هم زمان با تزریق پلاستیک به بدنه محصول یکپارچه می شود؛ در نتیجه چاپی بسیار باکیفیت، ضدخش و مقاوم در برابر رطوبت و شست و شو به دست می آید. در روش BML نیز لیبل در فرآیند قالب گیری بادی داخل قالب قرار می گیرد و هنگام شکل گیری بطری یا گالن به بدنه می چسبد؛ این روش مخصوص بسته بندی های بادی بوده و لیبل با دوام با مقاومت بالا در برابر سایش و مواد شیمیایی ایجاد می کند.

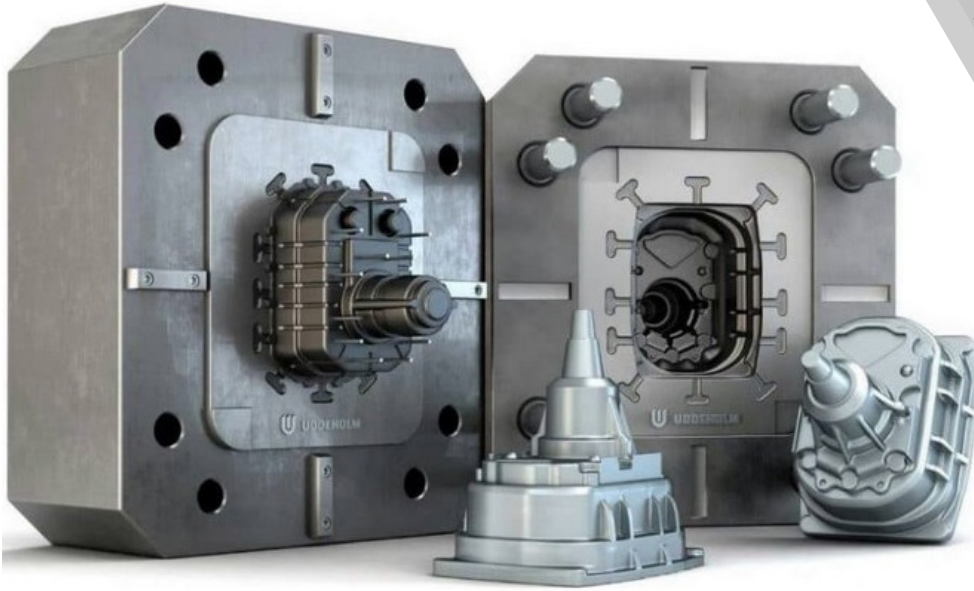


# کنترل کیفیت

## QUALITY CONTROL

کنترل کیفیت مواد اولیه و مسترچ (Incoming QC) امکان تولید اشکال پیچیده و متنوع  
 کنترل فرآیند تولید و یکنواختی وزن / ضخامت دیواره (In-Process QC)  
 کنترل ابعادی و رزوه/دهانه و آببندی درپوش (Neck/Thread/Seal)  
 آزمون نشتی و آببندی (Leak Test)  
 کنترل نهایی ظاهری و بسته‌بندی + ردیابی بچ/تاریخ (Final QC & Traceability)





واحد قالب سازی تکسازه با تکیه بر تجربه عملی و دانش فنی تیم مهندسی، توان طراحی و ساخت انواع قالب های بادی، تزریقی و PET را با دقت بالا و استانداردهای صنعتی در اختیار مشتریان قرار می دهد. این واحد با بهره گیری از تجهیزات روز و کنترل کیفی مرحله به مرحله، قالب هایی با دوام بالا و عملکرد پایدار در تولید ارائه می کند. همچنین اجرای پروژه های پیچیده و سفارشی، بهینه سازی قالب برای افزایش راندمان تولید و خدمات تعمیر، سرویس و نگهداری تخصصی قالب ها از توانمندی های کلیدی تکسازه است.

دقت بالای ساخت قالب با کنترل های کیفی دقیق  
توان تولید قالب های پیچیده با ظرافت و مهندسی بالا  
ارتباط مستمر با قالب سازان خارجی برای پروژه های خاص  
ارائه خدمات پس از فروش و پشتیبانی فنی برای تعمیرات قالب  
استفاده از نرم افزار Job Shop برای کاهش زمان ساخت و بهینه سازی جریان کار



### دستگاه تزریق



از آنجایی که تزریق پلاستیک یکی از روش‌های پرکاربرد و مهم در صنعت تولید قطعات پلاستیکی است انتخاب نوع ماده پلاستیک برای تولید یک قطعه خاص، بر اساس خواص مورد نیاز آن قطعه و کاربرد نهایی آن انجام می‌شود با شناخت دقیق انواع مواد پلاستیکی و خواص آن‌ها، می‌توان قطعات پلاستیکی با کیفیت بالا و متناسب با نیازهای هر صنعت تولید نمود. شرکت پیشرو پلیمر تکسازه البرز با توجه به دانشی که در سال‌های اخیر کسب نموده است کالاهای با کیفیت طبق استاندارد‌های موجود با ظرفیت تولید ماهانه ۴۰,۰۰۰,۰۰۰ چهل میلیون عدد درب، کلاهک، پوش پول و استاپر و .... تولید می‌نماید.

### دستگاه بادی



شرکت پیشرو پلیمر تکسازه البرز با به کارگیری از دانش متخصصان جوان ایرانی، دستگاه‌های اروپایی- آسیایی - ایرانی و با توجه به ظرفیت تولید ماهانه ۱۳,۰۰۰,۰۰۰ سیزده میلیون عدد گالن و بطری در سایزها و رنگ‌های مختلف سهم قابل توجهی در حوزه تولید ظروف بادی دریافت نموده است همچنان که در برنامه‌های افزایش ظرفیت تولید با اضافه نمودن دستگاه‌های متعدد و بروز در بازار صادرات نیز ورود خواهیم کرد.

### دستگاه بادی



شرکت‌های پتروشیمی پلی اتیلن را در گریدهای مختلفی تولید می‌کنند که شامل مشخصات فنی مخصوص به خود می‌باشد و هر کدام برای تولیدشاخه‌ای از لوازم پلاستیکی مورد استفاده قرار می‌گیرند که تولیدکنندگان باید با این گریدها و مشخصات فنی و کاربرد آن در محصولات مختلف آشنا باشند. آشنایی با این مشخصات درفرآیند تولید محصولات پلی اتیلن بادی مرغوبتر و با کیفیت تر و تخصصی تر بسیار حاذ اهمیت هستند بعد از تهیه مواد اولیه مناسب با درجه حرارتی که برای گریدهای مختلف می‌تواند متفاوت باشد مواد اولیه در داخل دستگاه گرم شده و تقریباً به حالت نیمه مذاب در می‌آید و سپس در مخزنی فشرده آماده تزریق به داخل قالب می‌گردد.

### قالب‌سازی



واحد مجزای قالب‌سازی تکسازه واقع در شهرک صنعتی سیمین دشت با برخورداری از تجهیزات روز و نیروی متخصص این حرفه و به اتکای بیش از دو دهه تجربه ساخت قالب‌های بادی و تزریقی، خدمات جامعی در زمینه طراحی، ساخت و نگهداری قالب‌های بادی، تزریقی و PET به مشتریان خود ارائه می‌نماید.

### لجستیک و ترابری



لجستیک مجموعه‌ای از فعالیت‌ها مثل برنامه‌ریزی، انبارداری، مدیریت موجودی، بسته‌بندی و تحویل است که کمک می‌کند کالا (در زمان درست، با کیفیت مناسب و مقدار صحیح) به دست مشتری برسد. مدیریت دقیق لجستیک باعث (کاهش هزینه‌ها، افزایش بهره‌وری و تقویت رقابت‌پذیری) می‌شود. هدف شرکت پیشرو پلیمر تکسازه البرز نیز رساندن کالا به مشتری با (سرعت، دقت و کیفیت بالا) و ایجاد تجربه‌ای (قابل اعتماد) است.

### انبارداری



انبارداری برای فعالان تولید، واردات، صادرات و حمل‌ونقل اهمیت زیادی دارد و برخلاف تصور برخی، یک هزینه اضافی نیست بلکه باعث (صرفه‌جویی در هزینه‌ها) می‌شود. نگهداری نامناسب کالا می‌تواند به محموله‌ها آسیب زده و خسارت ایجاد کند، به خصوص در بارهای وارداتی و صادراتی. وظیفه بازرگان فقط ثبت سفارش و فروش نیست، بلکه باید از (تحویل سالم و به موقع کالا به مشتری) مطمئن شود؛ چون هرچه کالا سریع‌تر به دست خریدار برسد، (سود فروش بیشتر) خواهد بود.

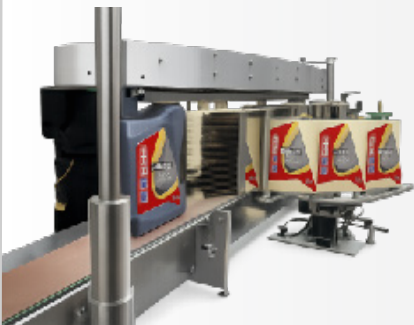


### مونتاژ

شرکت پیشرو پلیمر تکسازه البرز جهت تعامل با شرکای تجاری خود در حوزه مونتاژ با تجهیز دستگاه های مونتاژ از جمله پوش پول، انواع درب ها و سیل گذاری گامی بلند در جهت تعامل با شرکای تجاری خود برداشته است.

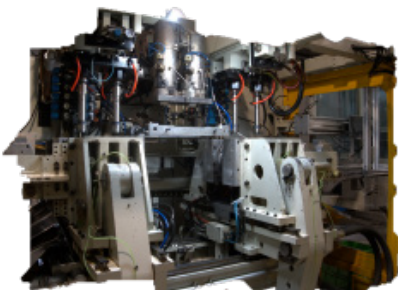
### لیبل زنی

شرکت پیشرو پلیمر تکسازه البرز در حوزه دستگاه های اتومات لیبل زنی و هیت ترنسفر سرمایه گذاری خوبی انجام داده که این موضوع در بحث انبارداری و تسریع در فرایند تولید شرکای تجاری سهم بسزایی ایفا نموده است.



### تعمیرات و نگهداری

واحد تعمیرات و نگهداری مسئول انجام سرویس های دوره ای، عیب یابی و رفع خرابی تجهیزات است تا از توقف های ناگهانی جلوگیری شود و عملکرد دستگاه ها در بهترین حالت باقی بماند. تمامی فعالیت ها طبق برنامه نگهداری پیشگیرانه انجام شده و گزارش هر سرویس و تعمیر ثبت و بایگانی می گردد.





## پیشرو پلیمر تکسازه البرز اولین تولیدکننده بطری IML/BML در ایران



### شرکت های همکار



شرکت پیشرو پلیمر تکسازه البرز با همکاری تأمین کنندگان و شرکای صنعتی معتبر در حوزه مواد اولیه، قالب سازی، چاپ و لیبل (IML/BML) و خدمات بسته بندی، تولیدی یکپارچه و پایدار دارد. این همکاری ها امکان اجرای سفارش های تیراژ بالا با کیفیت یکنواخت و تحویل به موقع را فراهم کرده و زمینه همکاری با برندهای بزرگ و شرکت های مطرح را ایجاد می کند.



### Attack

آدرس: کرج، شهرک صنعتی سیمین دشت، خیابان ششم شرقی، پلاک ۴۳

تلفن: ۰۲۶۳۶۶۷۰۳۱۰ | ۰۲۶۳۶۶۰۹۶۹۴ | ۰۲۶۳۶۶۰۷۱۷

۰۹۱۲۲۶۵۸۸۱۵

واتس اپ

